

Vážená paní, vážený pane

zakoupil/a jste si jedinečný výrobek z ručně tvarovaného skla.

Jsme právem hrdi, že ruční výroba skla je zapsána na seznamu nehmotného kulturního dědictví UNESCO.

Dovolujeme si Vám krátce přiblížit proces výroby.

Výroba skla je založena na technologii tavení, které se provádí ve sklářské peci.

Tato pec je vyrobena ze žáruvzdorného materiálu a je obložena speciální žáruvzdornou tkaninou.

Uvnitř pece je nádoba zvaná pánev, do které se před následujícím dílem sklářů nakládá (cca 16 hodin) při teplotě kolem 1300 °C kmen, v našem případě granulovaný kmen tzv. pelety. Po částečném utavení se kolem 18:30 hod provádí druhá nakládka při 1300°C a kolem 20.hodiny se provádí dokládka střepů, které jsou z technologického odpadu stejného skla. Ve 22.hodin se provádí tzv. sejítí na teplotu zpracování skla, což je cca 1200 °C v 6 hodině ranní.

Pec je vytápěná dálkovým plynem, které je cenově nejdražší ze všech výrobních nákladů. K vytápění je též nutné používat ventilátorový vzduch, který je nad pecí přehříván. Regulace plynu a vzduchu se provádí pomocí ventilů.

Základní surovinou sklářského kmene je ze 70% sklářský písek a zbytek materiálu tvoří soda, potaš a vápenec. Jako pomocná surovina se přidává do kmene odbarvivo, čeřivo a barvivo. Tyto suroviny se v přesně daném váhovém podílu promíchávají a zpracovávají do granulí. Granule, ze kterých vyrábíme naše výrobky pocházejí ze Švédska.

Samotné tvarování skla probíhá vždy v dopoledních hodinách, kdy je v peci po dlouhém přípravném procesu roztavená surovina. Všechny výrobky z naší sklárny jsou výhradně ručně zpracované.

Jako hlavní nástroj používají skláři sklářskou píšťalu, na které zhotovují výrobky jako jsou odlivky, kalíšky, misky apod. Tvar výrobku je daný sklářskou formou, která je vyrobena ze dřeva. Po vyfouknutí se výrobek dále zdobí do konečného tvaru. Následně se výrobky ukládají do chladicí pece, ve které se při teplotě 460 °C vyrovnává pnutí výrobku. Po vychladnutí se převážná část výrobků musí opuknout, tzn. odstranit nežádoucí hlavici, dále se vrchní část výrobku musí zabrousit a nakonec se musí zapálit ohněm, aby vrchní část výrobku byla hladká a lesklá.

Poslední částí výroby je kontrola výrobků a jejich zabalení do obalů.

Tvary našich výrobků jsou přizpůsobeny moderním trendům a jejich ozdobné části jsou inspirovány historickými prvky tak, jak je vytvářely generace sklářů před námi.

Aby Vám naše výrobky dělali radost po dlouhý čas, dovolujeme si pár doporučení, které prodlouží jejich životnost.

Výrobky z ručně tvarovaného skla nevyžadují speciální údržbu, umývají se za pomoci běžného saponátu. Nepoužívejte k umývání abrasivní prostředky. Vzhledem k bohatému zdobení se doporučuje umývání v ruce. Tímto se zabrání zbytečnému poškození, které může nastat při mytí v myčce nádobí.

Výrobky z hutně tvarovaného skla nejsou vhodné k servírování horkých nápojů, pokud tento výrobek není za tímto účelem vyroben a označen jako vhodný pro horké nápoje.

Výrobky z hutně tvarovaného skla nevystavujte tepelným šokům, mohlo by dojít k prasknutí skla.